UTENZE NON DOMESTICHE
ANNO 2026

TARIFFE approvate con deliberazione CC n.144 del 30/07/2026

Descrizione Categoria	Quota Fissa (€/mq)	Quota Variabile (€/mq)
1. Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	1,781126	1,367138
2. Cinematografi e teatri	1,575611	1,205464
3. Autorimesse, depositi e magazzini senza alcuna vendita diretta	1,644116	1,248010
4. Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	2,671689	2,019507
5. Stabilimenti balneari	1,541359	1,165755
6. Esposizioni, autosaloni	1,541359	1,154409
7. Alberghi con ristorante	4,589824	3,491591
8. Alberghi senza ristorante	4,076038	3,114352
9. Case di cura e riposo	4,041786	3,085988
10. Ospedali	4,315805	3,293044
11. Uffici e agenzie	4,178795	3,185262
12. Banche, istituti di credito e studi professionali	2,945708	2,237909
13. Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni	3,665009	2,796677
14. Edicole, farmacie, tabaccai, plurilicenze	4,110290	3,128534
15. Negozi filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	2,705941	2,064889
16. Banchi di mercato beni durevoli	4,589824	3,480246
17. Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	3,596504	2,739949
18. Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	2,979961	2,254927
19. Carrozzeria, autofficina, elettrauto	2,979961	2,274782
20. Attività industriali con capannoni di produzione	3,048465	2,325837
21. Attività artigianali con capannoni di produzione	2,260660	1,716014
22. Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	11,132037	8,489303
23. Mense, birrerie, hamburgherie	9,145396	6,977510
24. Bar, caffè, pasticceria	8,391843	6,396051
25. Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	6,576465	5,003385
26. Plurilicenze alimentari e/o miste	6,576465	4,992039
27. Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	14,488774	11,033542
28. Ipermercati di generi misti	5,925669	4,498508
29. Banchi di mercato genere alimentare	17,228967	13,118285
30. Discoteche, night-club, sale giochi	4,418562	3,352608

METODO DI CALCOLO TARI

IMPORTO **TARIFFA ANNUA** = (QUOTA FISSA × SUPERFICIE IMPONIBILE) + (QUOTA VARIABILE × SUPERFICIE IMPONIBILE) + TEFA + COMPONENTI PEREQUATIVE

TEFA*:* il tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente (ex art. 19 D.Lgs. 504/1992) **pari al 5% del dovuto TARI**, viene aggiunto all'importo netto della TARI e riversato direttamente alla Provincia.

COMPONENTI PEREQUATIVE ARERA

Con delibera del **3 agosto 2023 n. 386** *ISTITUZIONE DI SISTEMI DI PEREQUAZIONE NEL SETTORE DEI RIFIUTI URBANI*, ARERA (Autorità di regolazione per Energia e Ambiente) ha istituito **a partire dall'anno 2024** le seguenti **due componenti perequative** in aggiunta al corrispettivo dovuto per la TARI:

- $UR_{1,a}$ per la copertura dei costi di gestione dei rifiuti accidentalmente pescati e dei rifiuti volontariamente raccolti, espressa in euro/utenza per anno;
- $UR_{2,a}$ per la copertura delle agevolazioni riconosciute per eventi eccezionali e calamitosi, espressa in euro/utenza per anno.

Per l'anno 2024 la valorizzazione delle componenti perequative è:

- $UR_{1,a}$ **= 0,10 € per utenza**
- $UR_{2,a}$ **= 1,50 € per utenza**

per un totale di 1,60 € per utenza.

Le componenti perequative potranno essere aggiornate annualmente dall'Autorità in coerenza con:

- l'andamento dei quantitativi di rifiuti accidentalmente pescati e dei rifiuti volontariamente raccolti e dei relativi costi di gestione ($UR_{1,a}$);
- le effettive necessità di conguaglio o copertura di eventuali eventi eccezionali e calamitosi ($UR_{2,a}$).

Pertanto se non ci sono aggiornamenti annuali da parte dell'Autorità, restano validi anche per gli anni successivi gli importi delle componenti perequative fissati per l'anno 2024.

A decorrere dall'1 gennaio 2025, con le deliberazioni 133/2025/R/RIF e 176/2025/R/RIF che hanno integrato e modificato l'Allegato A alla deliberazione 3 agosto 2023, 386/2023/R/RIF, ARERA ha istituito la **terza componente perequativa unitaria** $UR_{3,a}$, per la copertura delle agevolazioni riconosciute ai beneficiari di bonus sociale per i rifiuti, espressa in euro/utenza per anno, che si applica a tutte le utenze del servizio di gestione dei rifiuti urbani in aggiunta al corrispettivo dovuto per la TARI.
La componente $UR_{3,a}$, **inizialmente posta pari a 6 euro/utenza**, potrà essere aggiornata annualmente dalla Autorità in coerenza con le effettive necessità di conguaglio o copertura delle agevolazioni riconosciute ai beneficiari di bonus sociale per i rifiuti.

Le componenti perequative sono dovute per ciascuna utenza e per ciascun anno **a partire dall'anno d'istituzione.** L'applicazione delle componenti perequative é rapportato al periodo in cui l'utenza è attiva per lo specifico contribuente**.**

Pertanto il Calcolo TARI è stato aggiornato per la corretta applicazione di queste componenti e tali informazioni aggiuntive sono state inserite negli avvisi di pagamento inviati agli utenti, con l'indicazione distinta degli importi (espressi in euro), del valore unitario (espresso in euro/utenza), nonché della finalità per cui tali componenti sono state istituite relativamente a ciascuna delle componenti perequative.

*Esempio di calcolo importo tariffa annua per **ufficio** di 100 mq (valore arrotondato):*

- *CALCOLO QUOTA FISSA = 4,178795 €/mq × 100 mq = 417,8795 €*
- *CALCOLO QUOTA VARIABILE = 3,185262 €/mq × 100 mq = 318,5262 €*
- *CALCOLO ADDIZIONALE PROVINCIALE = (417,88 + 318,53) × 0,05 = 38,82 €*
- *COMPONENTI PEREQUATIVE = 0,10+1,50 +6,00 = 7,60 € (dalla bollettazione di dicembre 2025)*
- *IMPORTO TARIFFA ANNUA = 417,88 + 318,53 + 38,82 + 7,60 = 782,83 €*

*L'importo complessivo del tributo dovuto verrà **arrotondato all'euro**, ai sensi dell'art. 1, comma 66 della Legge n. 296/2006.*

*Esempio di calcolo importo tariffa annua per **autofficina** di 150 mq, che prevede una riduzione di superficie del 50% di cui alla tabella successiva:*

- *CALCOLO QUOTA FISSA = 2,979961 €/mq × (150 × 0,5) mq = 223,50 €*
- *CALCOLO QUOTA VARIABILE = 2,274782 €/mq × (150 × 0,5) mq = 170,61 €*
- *CALCOLO ADDIZIONALE PROVINCIALE = (223,50 + 170,61) × 0,05 = 19,70 €*
- *COMPONENTI PEREQUATIVE = 0,10+1,50 +6,00 = 7,60 € (dalla bollettazione di dicembre 2025)*
- *IMPORTO TARIFFA ANNUA = 223,50 + 170,61 + 19,70 + 7,60 = 421,41 €*

*L'importo complessivo del tributo dovuto verrà **arrotondato all'euro**, ai sensi dell'art. 1, comma 66 della Legge n. 296/2006.*

AGEVOLAZIONI di cui al Regolamento TARI vigente approvato con deliberazione CC n. 100 del 26/06/2025

TIPOLOGIA	RIDUZIONE	BENEFICIARI	DOCUMENTI RICHIESTI
UTENZE STAGIONALI	25% della quota fissa e della quota variabile della tariffa	Utenze la cui attività si svolge per meno di 6 mesi all'anno	Copia della licenza di esercizio attività stagionale rilasciata dal Comune o autodichiarazione
SUPERFICI ALL'INTERNO DELLE QUALI SI PRODUCONO RIFIUTI SPECIALI	Esenzione dall'applicazione del tributo della relativa porzione di superficie	Aree di lavorazione di attività produttive in cui per caratteristiche strutturali e/o per destinazione si formano in via continuativa e prevalente rifiuti speciali	Presentazione entro il 28/02 successivo a ciascun anno di fruizione dell'agevolazione, della documentazione comprovante l'avvenuta gestione di detti rifiuti nell'anno solare precedente
ZONA NON SERVITA	60% della quota fissa e della quota variabile della tariffa	Utenze con distanza dal punto di raccolta più vicino identificato da ASET > 500 metri	//
RECUPERO DI RIFIUTI URBANI CONFERITI AL DI FUORI DEL SERVIZIO PUBBLICO DI RACCOLTA	La quota variabile della tariffa applicata è ridotta in proporzione alle quantità di rifiuti urbani che il produttore dimostri di aver avviato correttamente al recupero nell'anno di riferimento	Utenze che si impegnano ad avviare al recupero i propri rifiuti urbani, avvalendosi di soggetti diversi dal Gestore, per un periodo non inferiore a 2 anni	Vedasi art. 23 - Riduzioni per il recupero di rifiuti urbani conferiti al di fuori del servizio pubblico di raccolta da parte delle utenze non domestiche
PREVENZIONE DEI RIFIUTI E PROMOZIONE DI RIUTILIZZO	E' applicata, a consuntivo, una riduzione del 100% sulla parte variabile della tariffa nell'ammontare massimo di €.2.000,00 (Duemila)/anno	Esercizi commerciali che a titolo gratuito cedono, con frequenza settimanale, per almeno 10 mesi/anno, beni alimentari idonei al consumo umano.	Adesione dell'esercizio commerciale, mediante accordo di collaborazione, alla Rete territoriale di solidarietà alimentare e di riuso materiale del Servizio Sociale Associato dell'A.T.S. n.6, che definisce anche le modalità di registrazione dei beni ceduti ed acquisiti con indicazione della tipologia e delle quantità liberamente conferite
		Enti del Terzo Settore regolarmente iscritti al RUNTS che pongano in vendita beni usati	Adesione dell'Ente del Terzo Settore, regolarmente iscritto al RUNTS, alla Rete territoriale di solidarietà alimentare e di riuso materiale del Servizio Sociale Associato dell'A.T.S. n.6

Sono attive inoltre le seguenti agevolazioni:

Riduzione di superficie per produttori contestuali di rifiuti speciali e urbani

ATTIVITA'	% RIDUZIONE SUPERFICIE
Lavanderie, tintorie, laboratori eliografici e di sviluppo fotografico	20%
Tipo-litografie, incisioni, serigrafie	20%
Vetrerie, lavorazione marmi	50%
Autofficine, autocarrozzerie, elettrauti, gommisti	50%
Autorimessaggi e magazzini	30%
Verniciatura, vetroresina	50%
Carpenteria metallica	60%
Macelleria al dettaglio	30%
Cucine di ristoranti, di pizzerie e di alberghi	20%
Ambulatori medici e dentistici, laboratori odontotecnici	20%
Aree commerciali produttrici di imballaggi terziari	10%
Aree di produzione di attività industriali/artigianali	50%
Pescherie	70%